

CASE STUDY

Un'importante azienda del **settore caseario** si è rivolta alla Rivestimenti Speciali per risanare le celle di stoccaggio ed adeguarla agli standards igienici prescritti dalla normativa per ottenere la **certificazione CEE**. L'esigenza del cliente era quella di usufruire in tempi veloci di un **pavimento a norma HACCP** e garantito nel tempo, nonché di prevenire sui **soffitti** lo sviluppo di muffe e microorganismi, che, trasportati dalle gocce di condensa, possono contaminare la cagliata o il formaggio.

Su consiglio della **Rivestimenti Speciali** e su scelta del cliente è stato previamente utilizzato **Cemprotec E-floor**, rivestimento a base cementizia altamente impermeabilizzante nei confronti di acqua e vapore. Successivamente è stato applicato **Sterifloor®A**,



Progetto

PAVIMENTAZIONE

Quantità

200 MQ+66 MQ

Prodotto

**STERIFLOOR®A PLUS
STERIDEX**

Cliente

bipolimero corazzato continuo **pedonabile dopo solo 20 minuti**, carrellabile da traffico pesante dopo 2 ore e garantito in opera per **5 anni**.

Per il rivestimento dei soffitti è stato applicato l'ancorante **Bonding Primer** e poi **Steridex**, membrana impermeabile e traspirante che contiene un principio attivo antibatterico chimicamente legato alla molecola del polimero. Non dilavandosi per effetto dei lavaggi o della condensa, assicura al rivestimento una vita media utile che supera i **10 anni** e consente di abbattere significativamente i costi di manutenzione ed indiretti.



VECOM ITALIA

RIVESTIMENTI SPECIALI INDUSTRIALI

Via Virgilio, 24 • 21100 Varese • tel. 0332 225501 • fax 0332 222456 • info@vecomitalia.it

www.vecomitalia.it • www.sterifloor.it