

CASE STUDY

Una tra le prime industrie svizzere, leader nel mercato dei salumi e della gastronomia, si è rivolta alla Rivestimenti Speciali per il risanamento della **pavimentazione delle celle frigorifere e degli ambienti di lavorazione** non più conformi agli standards igienici e di sicurezza.

L'esigenza primaria del cliente era quella di attuare l'intervento in tempi ristretti, **senza fermi produttivi**, e che la pavimentazione fosse tenace, resistente alle basse temperature e alle sollecitazioni meccaniche.

Su consiglio della Rivestimenti Speciali, l'azienda ha scelto il sistema **Sterifloor®**, biopolimero corazzato continuo, privo di giunti da parete a parete. **Sterifloor®** consente di ottenere superfici continue, facili da pulire e da riparare, resistenti ai lavaggi periodici e ad un'ampia gamma di sostanze aggressive. Permenanetemente elastico e flessibile, risulta idoneo sia in ambienti molto caldi che in celle frigorifere.



Progetto

**PAVIMENTAZIONE
CELLE FRIGORIFERE**

Quantità

200 MQ

Prodotto

STERIFLOOR® A e B

Cliente

Sterifloor®A è applicabile a basse temperature, sino a - 30°, è pedonabile dopo soli 20 minuti e carrellabile da traffico pesante dopo sole 2 ore.

Sterifloor®B, rivestimento insensibile ai cicli di gelo e disgelo, ha un'eccellente resistenza termica (dai - 35° ai + 113°) ed è particolarmente resistente alle sollecitazioni meccaniche.

Fabbricato secondo il sistema **ISO 9002**, il sistema **Sterifloor®** è garantito in opera per **5 anni**.



VECOM ITALIA

RIVESTIMENTI SPECIALI INDUSTRIALI

Via Virgilio, 24 • 21100 Varese • tel. 0332 225501 • fax 0332 222456 • info@vecomitalia.it

www.vecomitalia.it • www.sterifloor.it