

CASE STUDY

E' una delle maggiori industrie alimentari produttrici di semi-lavorati per l'industria dei prodotti da forno inclusa un'ampia gamma di confetture di alta qualità.

L'atipicità di questo genere di produzione consiste nella enorme presenza di zuccheri negli ambienti che causa notevoli formazioni di muffe ovunque.

Per le pareti e i soffitti, dopo aver valutato un'ampia gamma di prodotti disponibili sul mercato, i tecnici decisero per **STERIDEX**, un rivestimento ad alta durata, a base acqua, della VECOM ITALIA. Garantito un minimo di 10 anni, **STERIDEX** è adatto a sopportare i critici regimi di pulizia stabiliti dall'azienda.

Il rivestimento incorpora un sistema antimicrobico altamente efficiente che elimina efficacemente la crescita di muffe e batteri sulla superficie e crea una protezione attiva contro la contaminazione biologica.

Il sistema antibatterico contenuto nel rivestimento **STERIDEX**, è un prodotto polimericamente legato al rivestimento stesso, che quindi rimane attivo per tutta la durata del rivestimento e non rilascia sostanze chimiche tossiche. **STERIDEX** non è stato intaccato in quanto classificato classe 1 di resistenza al fuoco.

È completamente impermeabile all'acqua, ma permette una grande trasmissione al vapore acqueo. Questo è sufficiente per permettere ai substrati cementizi di asciugare, ma al contempo costituisce la sicurezza dell'assenza di sbollature o difetti.

La specifica richiedeva anche che il materiale fosse in grado di tollera-



Progetto

RIVESTIMENTO PARETI
E SOFFITTI
REPARTI PRODUTTIVI

Quantità

1500 mq

Prodotto

STERIDEX

Cliente

re movimenti termici del substrato senza fessurarsi.

Un'applicazione standard di due mani del rivestimento **STERIDEX** garantisce un'elasticità pari al 200%.

STERIDEX, come tutti i prodotti VECOM ITALIA è un materiale fabbricato secondo lo standard di Qualità ISO 9001 ed è garantito per una durata minima di 10 anni.



Vecom Italia