

## CASE STUDY

Un particolare aspetto tipico delle cantine e dei reparti produttivi enologici è la diffusa presenza di sostanze nutritive nell'ambiente, nell'aria, sulle superfici in genere. Queste condizioni creano un terreno particolarmente favorevole al proliferare di muffe e batteri che possono migrare e contaminano murature, strutture, attrezzature o altre superfici, ma anche il prodotto finito deteriorandolo nell'aroma, nel gusto e nel sapore.

Inoltre con la recente entrata in vigore del D.L. 155 sono sancite delle norme precise con riferimento alle pareti ed ai soffitti: Le pareti devono essere mantenute in buone condizioni ed essere facili da pulire e dove necessario da disinfettare. Ciò richiede l'impiego di un materiale resistente, non assorbente, lavabile e non tossico e una superficie liscia fino ad un'altezza opportuna per le operazioni. I soffitti e le attrezzature sopraelevate devono essere progettati, costruiti e rifiniti in modo da evitare l'accumulo di sporcizia e ridurre la condensa, la formazione di muffa indesiderabile e lo spargimento di particelle.

Un aspetto molto importante nel settore enologico è che i prodotti utilizzati devono essere privi di odori o particolari esalazioni durante l'applicazione ed evitare ogni forma di contaminazione del vino e devono poter essere applicati su supporti anche umidi evitando distacchi, rigonfiamenti e sbollature.

Nel caso specifico di questa azienda leader del settore è stato utilizzato **STERISEPT**, un materiale della **VECOM ITALIA**, che rappresenta una valida ed economica soluzione in tutti i reparti dell'industria enologica italiana.

**STERISEPT** è un innovativo sistema che soddisfa ampiamente i requisiti dell'industria enologica in quanto è un prodotto liquido, all'acqua applicabile a pennello, rullo o spruzzo come le normali pitture ma che possiede caratteristiche mirate e specifiche. Resiste alla formazione di muffe e batteri: Grazie alla presenza di un particolare sistema di protezione antibatterico ed antimuffa è garantito per una vita utile minima di 10 anni.



### Progetto

**PROTEZIONE ANTIBATTERICA  
PARETI E SOFFITTI**

### Quantità

**10.000 MQ**

### Prodotto

**STERISEPT**

### CLIENTE

Traspira ed al tempo stesso è impermeabile e quindi consente i lavaggi anche a pressione e contemporaneamente traspira, per poter essere applicati su supporti non perfettamente asciutti e lasciar "respirare" il supporto senza creare distacchi e rigonfiamenti.

**STERISEPT** è certificato e garantito dagli enti indipendenti di certificazione più rigorosi ed è fabbricato secondo il Sistema di Qualità Totale ISO 9001, ad ulteriore garanzia del risultato finale.



**Vecom Italia**