

## CASE STUDY

L'utilizzo del calcestruzzo ha cambiato radicalmente il sistema di costruzione civile ed industriale. Tuttavia, quella che a prima vista sembrava una soluzione definitiva, si è dimostrata comunque attaccabile e deteriorabile.

In particolare l'acqua, anidride carbonica, ossigeno e gli agenti aggressivi legati all'inquinamento industriale riducono progressivamente il Ph del calcestruzzo, con la conseguente ossidazione dei ferri d'armatura, il relativo aumento di volume e la rottura delle sezioni di calcestruzzo. Al fine di evitare e fermare questo tipo di deterioramento è stato applicato durante il 1985 sulle superfici esterne in pannelli prefabbricati di questo edificio il rivestimento anticarbonatazione **DECADEX**. Le caratteristiche chiave richieste erano la durata, per ridurre al minimo i costi di manutenzione periodica, la completa impermeabilità all'ossigeno, all'anidride carbonica ed all'acqua e la capacità di assorbire movimenti termici del sottofondo senza fessurarsi e dar luogo e sbollature e rigonfiamenti.

L'impermeabilità all'acqua, oltre che essere un requisito anticarbonatazione era richiesta anche per una ragione prettamente estetica; infatti il fabbricato è in prossimità di un'area particolarmente umida, con il conseguente proliferare di muschi e muffe sulle pareti.

**DECADEX** è un prodotto a base acqua che asciugando crea una pellicola impermeabilizzante che assorbe piccoli movimenti del substrato senza fessurarsi o staccarsi. Rimane permeabile al vapore per tutta la durata del materiale e non degrada con il passare degli anni, con l'esposizione ai raggi ultravioletti o all'inquinamento industriale.

Un'ulteriore importante aspetto di **DECADEX** è la particolare caratteristica di autopulizia che permette di mantenere le superfici trattate come appena ulti-



### Progetto

PROTEZIONE ANTICARBONATAZIONE  
PANNELLI PREFABBRICATI

### Quantità

5000 MQ

### Prodotto

DECADEX

### Cliente

mate. **DECADEX** possiede un bassissimo coefficiente di permeabilità all'acqua, ai cloruri ed ai gas (comprovato da test di laboratori indipendenti) e questo, associato alle caratteristiche sopra descritte, rappresenta la migliore garanzia di protezione anticarbonatazione.

Come tutti i materiali protettivi **VECOM ITALIA**, **DECADEX** è fabbricato secondo gli standard di Qualità ISO 9001 ed è garantito per una vita utile minima di 10 anni.



Vecom Italia