

CASE STUDY

Il sistema **DECOTHANE SP** Gamma 20 della **VECOM ITALIA** è certificato BBA per offrire una effettiva protezione impermeabilizzante per un minimo di 20 anni di durata senza manutenzione.

Per questo motivo è stato scelto in una impegnativa impermeabilizzazione dove l'esigenza era quella di evitare dannose infiltrazioni in alcune sale adibite ad esposizione di articoli di abbigliamento con i conseguenti danni ai prodotti esposti.

L'impermeabilizzazione della copertura, che è anche parcheggio per le autovetture dei clienti, ha richiesto la completa rimozione dello strato in calcestruzzo, una perfetta idropulizia del sottofondo, la stesura dello strato di **DECOTHANE** ed una nuova pavimentazione in calcestruzzo. Basato sul rivestimento poliuretano ad alte prestazioni **DECOTHANE SP**, il sistema **DECOTHANE GAMMA 20** può essere applicato in condizioni di clima sia caldo che freddo, su coperture piane, inclinate, tetti normali o rovesci, in condizioni di ristrutturazione come di nuove costruzioni.

Facile e veloce da applicare a pennello, rullo o spruzzo, il sistema polimerizzando crea uno strato perfettamente aderente, impermeabilizzante e privo di giunti o altri punti critici limite dei prodotti tradizionalmente utilizzati.

DECOTHANE grazie ad un esclusivo sistema di polimerizzazione può asciugare anche in condizioni di grande umidità senza la formazione di schiuma o gas che comprometterebbero le caratteristiche impermeabilizzanti. Fin da subito resistente alla pioggia e quindi può essere applicato tutto l'anno senza diminuzione di performance o modifiche delle caratteristiche tecniche. Idoneo a sopportare traffico pedonale e deterioramenti dovuti all'inquinamento industriale, ai raggi UV ed agli urti, **DECOTHANE** può essere applicato



Progetto

IMPERMEABILIZZAZIONE
PARCHEGGIO

Quantità

1500 MQ

Prodotto

DECOTHANE SISTEMA DELTA 20

Cliente

su tutti i supporti più comuni, rimane permanentemente elastico ed assorbe i movimenti del substrato senza deteriorarsi, rompersi o fessurarsi.

DECOTHANE è disponibile in un'ampia gamma di colori incluso uno speciale bianco per la riflessione solare e, come tutti i materiali della **VECOM ITALIA**, è fabbricato secondo lo standard di Qualità ISO 9001.



Vecom Italia